

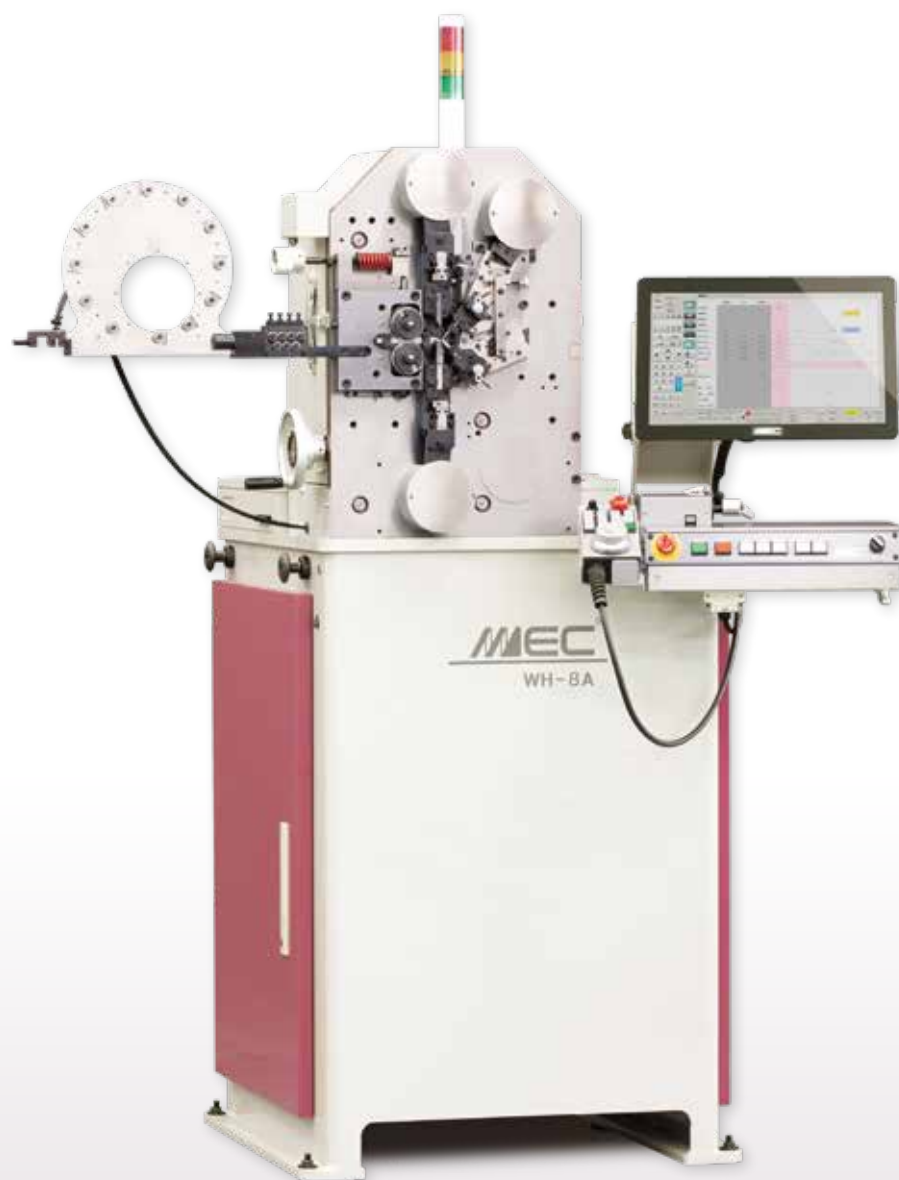
WH-8A

MEC 5 軸制御 2 ポイント コイルングマシン

対応線径： $\phi 0.2 \sim \phi 0.8$ mm

**高速・高精度加工を実現するシンプルなコイルングマシンです。
コイル外径は最大 $\phi 28$ mm まで対応が可能です。**

ピッチ線図搭載巻き数プログラムにより、
難しい形状でも簡単にプログラム作成が可能です。



押しばね



加工動画は
こちら



■ 特長

● 操作性を重視した 5 軸制御

- ・フィード、カット、ウェッジピッチ、プッシュピッチ、コイル外径ポイントの 5 軸制御を標準搭載しています。
- ・クランク機構の採用により、高速加工に対応します。
- ・制御部品を機構部架台内に組み込んだことで、メカ式コイルリングマシンと同スペースでの設置が可能になりました。
- ・コイル外径は最大 $\phi 28$ mm まで対応が可能です。

● オプション

- ・「左巻きコイルリングユニット」
- ・コイルリングピンの初張力数値制御を行う「初張力ユニット」
(左右組み替えブロック別売)
- ・1 ポイントでコイルリングを行う「1 ポイントサーボユニット」
- ・自由長を接触式で計測する「MSD センサー」
- ・楕円軌道でカットを行う「ロータリーカットユニット」(左右別)
- ・自由長、コイル径計測が可能な「画像計測システム ZN-1」

● IoT への対応

機械の稼働状況をスマートフォン、PC などで監視でき、予防保全機能による定期的なメンテナンスで生産効率の向上に貢献します。



右巻用 2 ポイント部

シンプルで操作性を重視したコイルリング部

● ばね成形専用プログラム MNO2 による操作性の向上

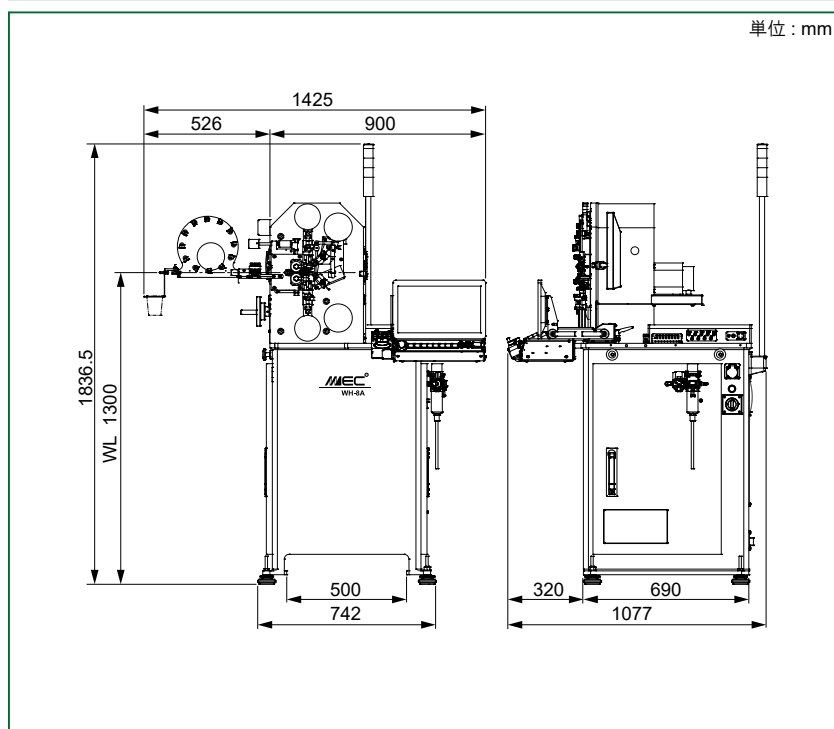
- ・MEC 独自の MNO2 は、プログラムの流れ、各軸の動作状況、入出力、ジャンプ項目などが簡単に把握できます。
- ・プログラム編集機能が大きく進化した、ナビシステム機能とタッチパネルにより簡単にプログラムが作成できます。
- ・巻数プログラムは、進化したピッチ線図画面からフィード、ピッチ、コイル外径、初張力、ウェッジを簡単に変更できるため、押しばねの調整がより簡単に行えます。
- ・静電容量式検長に基づくばね長さの自動修正機能はもとより、多機能な生産管理画面により製品管理が容易になります。
- ・テーパの傾斜を 0 ~ 100 の数値で管理できます。100 段階の微調整が可能のため、形状調整はもちろん、荷重調整にも効果を発揮します。



巻数プログラム画面 (ピッチ線図: テーパーばね成形例)

ピッチ、コイル外径をそれぞれ自在に数値入力することにより、簡単に押しばねプログラム調整ができます。

■ 機械仕様



単位: mm

機種名	WH-8A
線径	$\phi 0.2 \sim \phi 0.8$ mm
コイル外径	$\phi 28$ mm
ばね指数	D/d 4 以上
フィード軸	0.001 mm
最大フィード速度	282 m/min
カット軸 *	0.001°
ウェッジピッチ軸 *	0.0001 mm
プッシュピッチ軸 *	0.0001 mm
ポイント軸 *	0.0001 mm
電磁バルブ	4 ポート (Max 8 ポート)
最大使用空気圧	0.5 MPa
電源	AC 三相 200V 15A
本体質量	370 kg
制御装置	Windows
ソフトウェア	MNO2
ディスプレイ	15.6 インチフル HD タッチパネル
外部記憶装置	USB メモリ
環境温度	5 ~ 40°C

*最小入力値: プログラム入力単位であり精度を表すものではありません。
製品改良のため仕様、寸法、デザイン等を予告なしに変更することがあります。

