

SH-3AG

MEC ガイドワイヤ加工専用 2 ポイント コイルングマシン

対応線径： $\phi 0.08 \sim \phi 0.23 \text{ mm}$

**医療用カテーテルのガイドワイヤ加工に特化した
高速・高品質生産システムです。**

従来の巻付け生産方式を大きく上回る生産スピードを実現します。

押しばね



加工動画は
こちら



特長

● ガイドワイヤに求められる品質に対応

新開発の 2 ポイントコイリングユニットは、コイリング時の摩擦を分散しコイル初張力の安定化に貢献します。
さらに 1 ポイント方式と比べ、アーバ（芯金）が不要なためコイル内径の跡が大幅に減少します。



オプションの長尺コイルワイヤを受ける回転式排出シュータ PR-2 により、長尺コイルの製作の際の振れの抑制と排出方法の悩みを解消し、高精度な加工をサポートします。

● 高速生産に対応

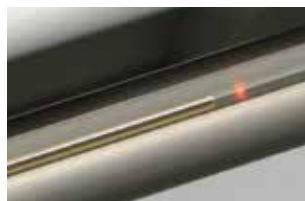
ワイヤ繰り出し量を調節し、かかる張力を一定にしてマシンに送り込みます。これにより、安定した高品質加工に加え、従来の巻付け生産方式と比較して約 3 倍※の生産スピードを実現します。

※当社調べによる

● 自動化生産に対応

従来の巻付け生産方式と違い、コイリング後の自動カット機能によりコイルの連続生産が可能になりました。これにより、1 日の作業で約 90% の省力化を実現します。また、生産中の余分な廃材の発生がないため、歩留まりが向上します。

レーザセンサーによる長さ判定

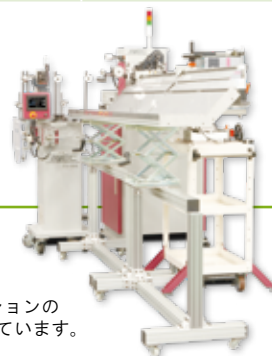


自動カットの様子



SH-3AG と巻付け式機械との比較

条件	SH-3AG	巻付け式機械
連続生産	最適	不向き
プログラム径調整	あり	なし
プログラムピッチ調整	あり	なし
段取り替え	簡単	複雑



右写真は、オプションの PR-2 をセットしています。

機械仕様

システム：

2 ポイントコイリングマシン SH-3AG
張力制御自動線台 TY-10A
専用カットユニット

オプション：

外径測定ユニット
回転式排出シュータ PR-2

機種名	SH-3AG
線径	φ0.08 ~ φ0.23 mm
コイル外径	φ10 mm
ばね指数	D/d 4 以上
フィード軸	0.0001 mm
最大フィード速度	85 m/min
カット軸 *	0.001°

機種名	SH-3AG
トーションアタッチ軸 *	0.001°
1st ポイント軸 *	0.001 mm
2nd ポイント軸 *	0.001°
初張力軸 *	0.001°
アーバ軸 *	0.001 mm
電磁バルブ	8 個

機種名	SH-3AG
最大使用空気圧	0.5 MPa
電源	AC 三相 200V 15A
本体質量	380 kg
制御装置	Windows
ディスプレイ	15.6 インチフル HD タッチパネル
外部記憶装置	USB メモリ
環境温度	5 ~ 40°C

* 最小入力値：プログラム入力単位であり精度を表すものではありません。
製品改良のため仕様、寸法、デザイン等を予告なしに変更することがあります。

