

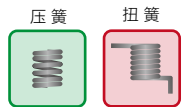
SH-16A

MEC 9 轴单曲线规精密数控卷绕成型机

对应线径： $\phi 0.5 \sim \phi 1.6 \text{ mm}$

**标准搭载扭簧功能与初张力专用伺服，
可生产压簧，扭簧与椭圆形弹簧。**

卷绕曲线规可三次元自由自在的移动，能够进行高速与高精度的生产。



特 长

● 注重操作性能的 9 轴控制

- 标准配备：送线、切刀、节距、线圈外径曲线规、扭转、初张力、芯棒前后、中心滑动、抵刀的 9 轴控制。
- 采用双连送线滚轮，可减少送线滚轮带给线材的负担。
- 只需移动偏心销，即可切换旋转切断和直线切断，从而使设置变得容易。
- 利用中心滑块的移动，便可达成芯轴切断，此举可以高速加工在前端带有直线形状的弹簧。经由抵刀工具，可以执行 3D 扭转弹簧加工。
- 在不需要更换机械部件的情况下，修改屏幕上的设定即可完成弹簧的左、右卷绕间进行的切换。

● 对应 IoT 系统

经由智慧型手机与电脑等装置，对机械进行监控，利用预防保全的机能定期维修保养，使生产效率能够向上提升。

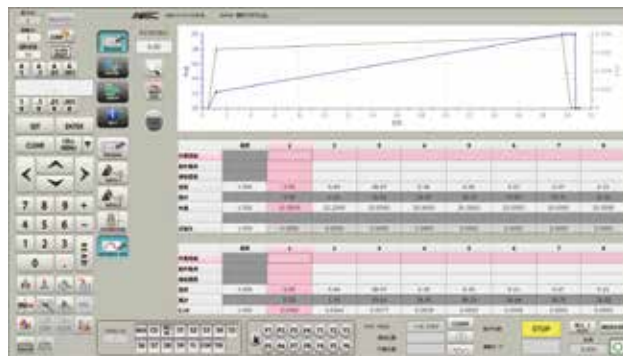
● 最新弹簧成型机专用程序「MNO2」使操作性能更加提升

- MEC 独自开发的 MNO2 弹簧成型专用程序对每个轴的操作状态、输入 / 输出、跳转项等做出显示、让您一目了然地掌握程序流程。
- 大幅提升了程序编辑功能，使用导引系统功能与触摸式液晶萤幕，能够更加容易制作程序。
- 圈数程序系统只需在最新的节距图屏幕中进行送线、节距、外径和初张力的数值变更，即可简单地进行压簧的调整。只要在程序屏幕上输入规格尺寸，便可生产出圆筒、锥形、鼓腰形和收腰形弹簧。
- 锥形弹簧只需通过更改系数，即可对收腰形，直边形和鼓腰形等进行 100 个阶段的微调整，并且更容易的调整弹簧荷重。
- 静电容量式 (CD) 检测装置除了可精准的检查弹簧长度并自动校正长度外，还可使用多功能的生产管理画面更加容易的管理产品。



曲线规部

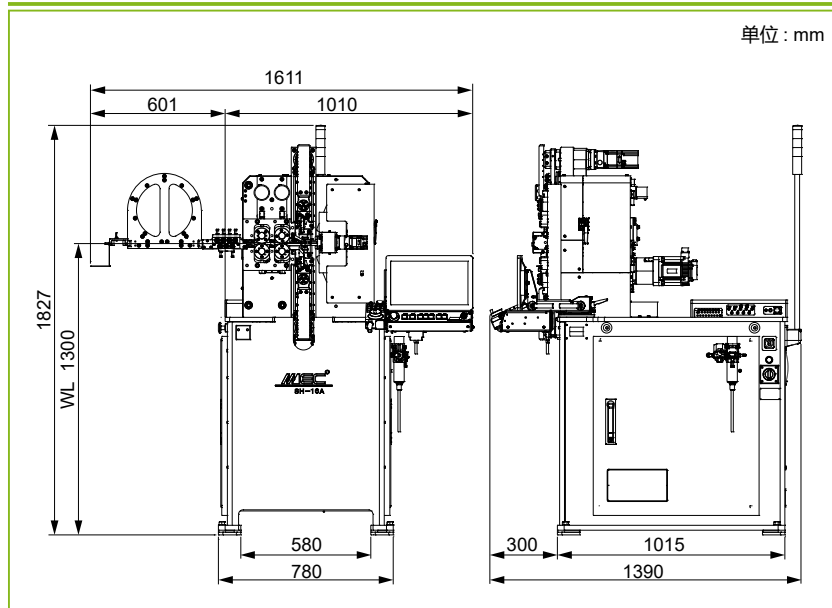
卷绕曲线规的前后、上下、初张力方向的伺服调整机构



圈数程序屏幕 (节距图：锥形弹簧成型示例)

可以自由分别创建与编辑节距与外径的程序，可简单且轻松的调整压簧外观与尺寸。

详细规格



单位：mm

* 最小输入值：程序输入时的单位，非指精确度。
产品规格，尺寸，设计等如有改良变更，恕不另行通知。

機種名称	SH-16A
线径	φ0.5 ~ φ1.6 mm
线圈外径	φ50 mm
弹簧指数	D/d 4 以上
送线轴 *	0.0001 mm
最大送线速度	161 m/min
切刀轴 *	0.001°
节距轴 *	0.0001 mm
曲线规轴 *	0.0001 mm
扭转轴 *	0.001°
初张力轴 *	0.001°
芯棒前后轴 *	0.001°
中心滑动轴 *	0.0001 mm
抵刀轴 *	0.001°
电磁阀	4 个端口 (Max 8 个端口)
最大使用空气压	0.5 MPa
电源	AC 三相 200V, 15A
主体重量	787 kg
控制装置	Windows
系统软件	MMO2
显示装置	15.6 英寸全高清触摸屏
外部记忆装置	USB 内存卡
环境温度	5 ~ 40°C

