

# NI-26A

MEC 26 軸制御 マルチワイヤフォーミングマシン

対応線径： $\phi 1.0 \sim \phi 2.6$  mm

スプリングフォーミングマシンの新たな 1 歩が始まります。  
4 台の 3 次元スライドより、自由自在にあらゆるワイヤ加工を実現します。



加工動画は  
こちら



 AMADA

# NI-26A

あらゆるワイヤ加工を可能にする  
多機能フォーミングマシンにより、  
高付加価値成形と高生産性を  
実現します。



### ● 特長

#### ● 4 台の 3 次元スライドであらゆる加工を実現

上下各 1 台の高速 3 次元スライドと左右の高速 3 次元デュアルスライドで直感的な操作が可能になりました。

#### ● 自由自在な成形加工

標準装備の各左右のダブルロータリー (WR) サーボ、上部のロータリーサーボ、正面の 2 次加工用回転グリップユニット、新開発のワイヤ回転フィード機構により加工の幅が飛躍的に広がります。

#### ● 高い再現性による段取り替えの時間短縮

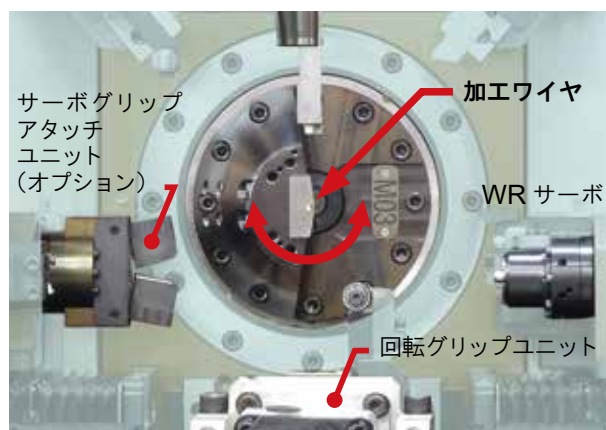
ツールの取り付けの際、ねじによる調整が不要です。コンピュータ数値制御によるプログラムにて高度な調整が可能となり、段取り替えの時間を大幅に短縮します。

#### ● 高精度な加工

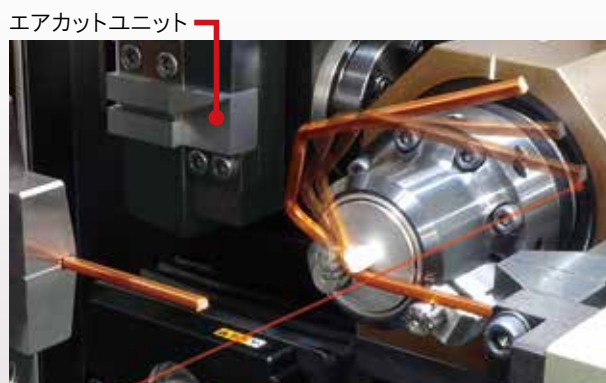
新開発の曲げセンサー BS 機能により、高精度な曲げ加工を実現します。

高剛性のエアカットユニットは、切断時にクイルを使用しないため摩耗を防ぐと同時に、静かで美しい断面を実現します。

長尺加工にも対応が可能な回転グリップユニットと WR サーボにより、ワイヤカット後の後加工が容易になり、高付加価値加工をサポートします。

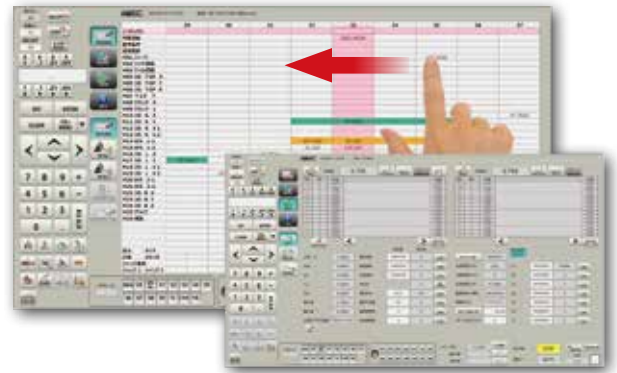


回転グリップユニットは長尺加工にも対応可能です。



## ばね成形専用プログラム MNO2 による操作性の向上

- ・ MEC 独自の MNO2 は、プログラムの流れ、各軸の動作状況、入出力、ジャンプ項目などが簡単に把握できます。
- ・ プログラム編集機能が大きく進化し、ナビシステム機能とタッチパネルにより簡単にプログラムが作成でき、段取り時間の短縮が可能です。
- ・ 検長・巻角度制御・入出力などは、メインとは別の専用画面で設定可能です。
- ・ トーションマシン・コイリングマシンともに利便性を追求した共通のプログラムとなっています。
- ・ 用途の広い生産管理画面、生産データ収集機能により、高効率生産をサポートします。

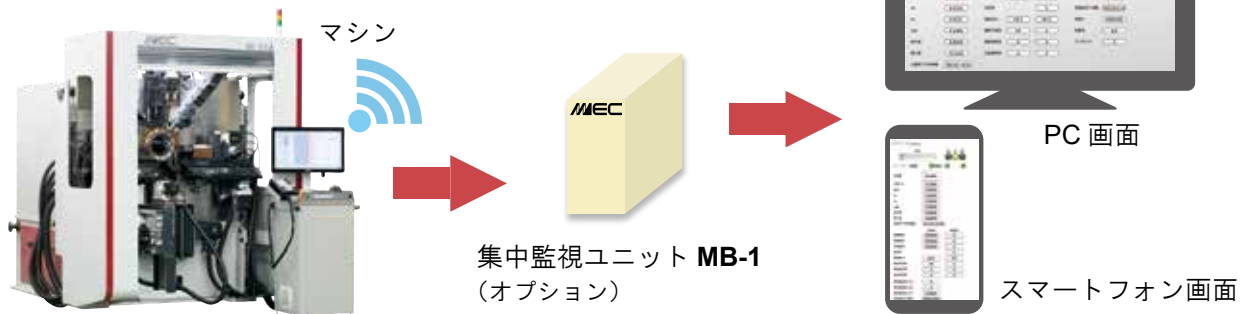


### MNO2 メインプログラム画面と生産管理画面

タッチパネル仕様になったことにより、操作性が大幅に向上しました。

## IoT への対応

独自のばね成形専用プログラム MNO2 に内蔵した Wi-Fi 機能により、集中監視ユニット MB-1 (オプション) を経由し、PC、スマートフォンからマシンの稼働状況を確認することができます。



## サンプル事例

### EV 車用部品

材質：エナメル被膜銅線  
線形：2.0 x 3.0 mm



### 引きばね

材質：ピアノ線  
線径： $\phi 2.6$  mm (D/d 4)

### トーションバー

材質：ピアノ線  
線径： $\phi 2.3$  mm



### トーションばね

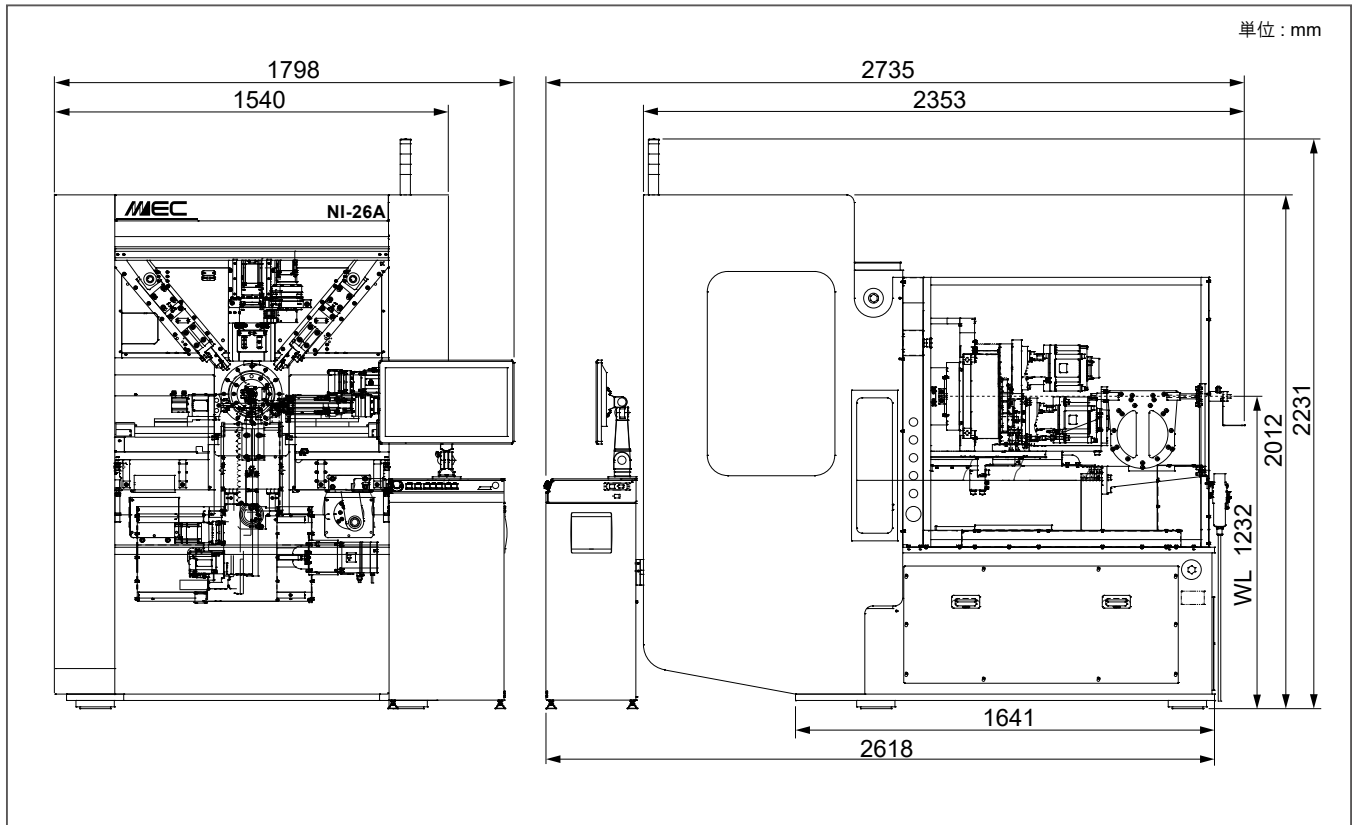
材質：ピアノ線  
線径： $\phi 2.3$  mm

### バスバー

材質：エナメル被膜銅線  
線径： $\phi 3.3$  mm



## 機械仕様



機種名	NI-26A
線径	φ1.0 ~ φ2.6 mm
最大振り回し (クイル)	150 mm
最大振り回し (グリップ後)	330 mm
ばね指数	D/d 4 以上
フィード軸*	0.0001 mm
最大フィード速度	118 m/min
標準軸数	26 軸 (Max 30 軸)
電磁バルブ	5 ポート (Max 8 ポート)
最大使用空気圧	0.5 MPa
電源	AC 三相 200V 30A
本体質量	4,150 kg
制御装置	Windows
ソフトウェア	MNO2
ディスプレイ	21.5 インチ フル HD タッチパネル
外部記憶装置	USB メモリ
環境温度	5 ~ 40°C

## ● 主なオプション

### ・アーバ (芯金) ホルダ

クランクスライドに装着することで、高精度コイル加工が可能になります。



### ・サーボグリップアタッチユニット

WR サーボに装着し、ワイヤなどの被加工材を保持します。他の3次元スライドと組み合わせることにより、ワイヤ切断後の後加工が可能になります。さらに、回転動作と組み合わせることにより、引きばねの起こし加工も可能です。



### ・ジャーマンフックツールングアタッチ

D/d 4 の引きばねジャーマンフック加工が可能になります。

\*最小入力値：プログラム入力単位であり精度を表すものではありません。  
製品改良のため仕様、寸法、デザイン等を予告なしに変更することがあります。

