

ES-1A

MEC 48 軸制御 xEV 用セグメントコンダクタコイル加工機

対応線材 (w x h) : 2 ~ 6 x 1 ~ 3 mm

**最大 20 種類のヘアピンを段取り替えなしで加工する
セグメントコンダクタコイル専用マシンです。**

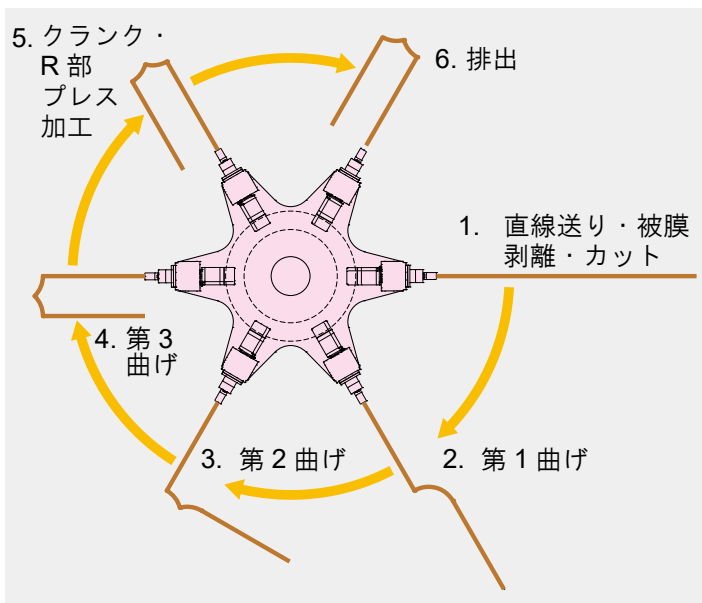


特長

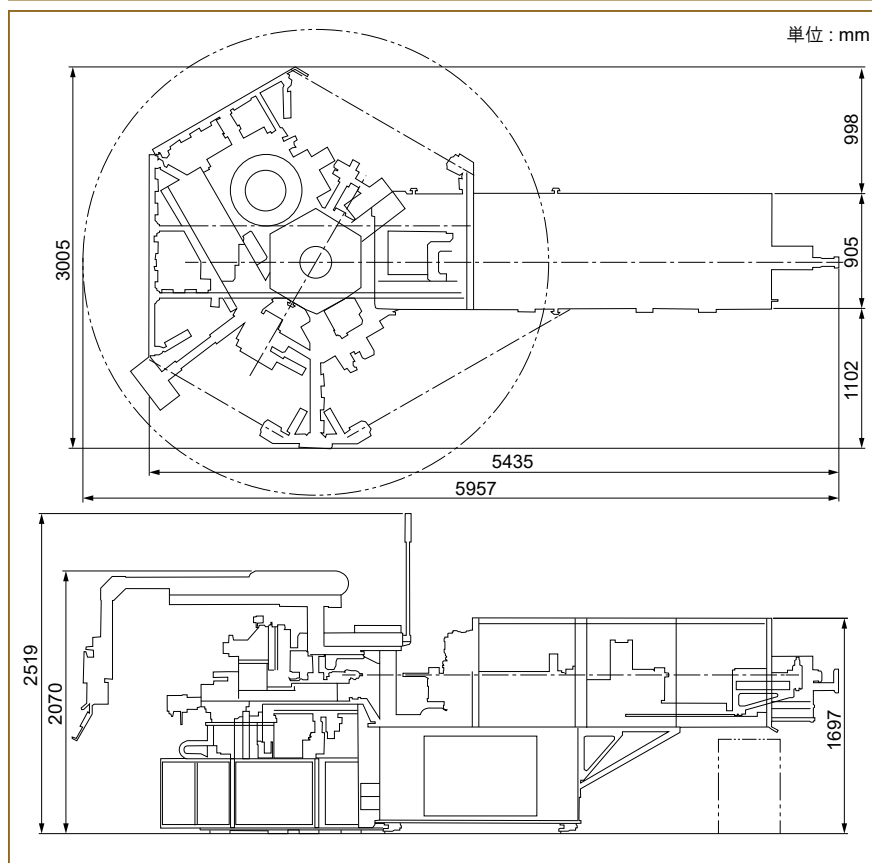
自動化と段取り時間の短縮による生産性の向上

- 被加工材（ワーク）を工程ごと（送り・真直・剥離・曲げ・プレス）に移動し、分割して加工します。この新開発の平角銅線曲げシステムとトランスファシステムにより、各工程をオーバーラップして加工することで、高速かつ高精度な生産を実現します。
- プログラム操作のみで、1 モーターに必要とされ得る最大 20 種類のセグメントコンダクタコイルを、段取り替えなしで生産可能です。
- 一般的なヘアピンコイルにて、ステーター挿入圧力に影響するコイル間の幅の精度 0.3 mm 以下を実現します。
- 線材の真直度による曲げ角度への影響を最小限にするため、センサー計測による曲げ加工を行います。
- 平角銅線専用の直線機により、容易に真直線加工が可能となります。
- 付属のアンコイラ **TY-500AE** を使用することで、材線をスムーズに送り出すことができるため、コイル成形に影響のあるバックテンションを軽減します。さらに、段取りも容易になります。また、新開発の矯正機構により、平角銅線の残留応力を除去し真直度が向上します。これにより高精度な加工が可能になります。
- 独自の円形トランスファシステム機構により、生産タクトの短縮に加え、設置面積の省スペース化を実現します。

加工プロセストランスファ図



機械仕様



機種名	ES-1A
線材 幅	2 ~ 6 mm
線材 厚さ	1 ~ 3 mm
最大展開長	700 mm
最小展開長	170 mm
最大剥離長	30 mm
生産速度 (毎分)	40 個
曲げ補正機能	有り
品種変更時段取り替え	自動交換
最大使用空気圧	0.5 MPa
電源	AC 三相 200V 30A
本体質量	3,650 kg
制御装置	Windows
ソフトウェア	ES
ディスプレイ	15.6 インチ フル HD タッチパネル
外部記憶装置	USB メモリ
環境温度	5 ~ 40°C

製品改良のため仕様、寸法、デザイン等を予告なしに変更することがあります。

